

- 可回收性**
 - 全PE 结构, 包装性能优异
- 外观**
 - 良好的光泽、透明度和触感
 - 可选择哑光表面
 - 印刷性能
 - 触感接近PET复合膜
- 耐用性**
 - 具有优异的薄膜韧性
 - 通过严苛的跌落测试*
 - 包装完整, 减少浪费
- 包装效率**
 - 陶氏非对称热封创新技术

应用于 FFS 生产线的全 PE 枕形袋

具有绝佳的货架展示效果和韧性

众所周知, 热封温度窗口是对全PE包装的一个挑战。如何能在现代FFS生产线上, 同时获得高密封强度、表面无收缩和包装速度?

通过使用陶氏非对称热封创新技术, 用 INNATE™ TF 树脂生产的双向拉伸聚乙烯薄膜与PE薄膜(60-80μm)复合能应对密封窗口的挑战。这一成功使我们能取代传统的 PET//PE, BOPA//PE, BOPP//PE 复合材料在洗衣粉、冷冻食品和休闲食品中枕形袋的应用。

INNATE™ TF 双向拉伸聚乙烯薄膜(熔融指数: 1.7g/10 min MI; 密度 0.926 g/cm³) 拥有独特的分子结构, 具有包括可回收性在内的很多优势。

在此应用中, 树脂提供了良好的包装完整性、韧性以及防漏性, 还有适用于FFS生产线的挺度。出色的可印刷性和可供选择的低光泽或哑光外观, 为引人注目的货架外观提供了选项。作为一种可回收的全 PE 解决方案, 它们促进了整个市场所需要的可持续性。

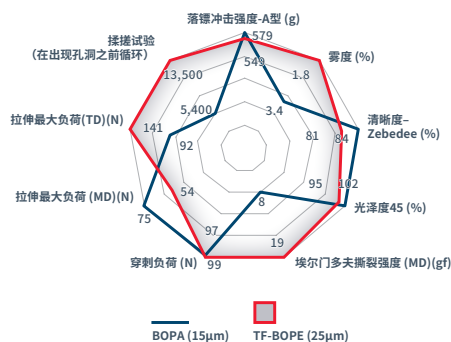
我们将 INNATE™ TF 树脂称为可持续包装的未来。为什么? 与传统 PE 产品相比, 由 INNATE™ TF 树脂制成的薄膜可以:

- 雾度仅为 1/5
- 具有两倍的冲击强度和拉伸模量
- 提供三倍的抗穿刺力和抗拉强度
- 光学性能极佳, 适用于印刷
- 耐低温

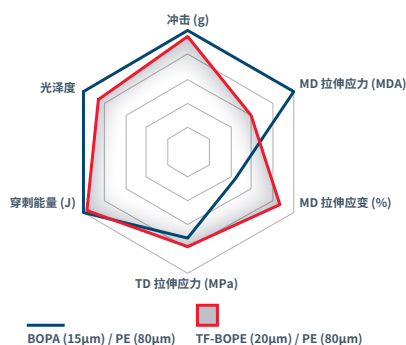
欢迎与我们共同探讨关于 INNATE™ TF 树脂应用的未来。



薄膜性能对比



复合薄膜性能对比



结构

BOPA (15μm)	TF-BOPE (20-25μm)
油墨&粘合剂	油墨&粘合剂
PE薄膜 (80μm)	PE薄膜 (80μm)

Innate TF
polyethylene resins for tenter frame
biaxial orientation by **DOW**

北美洲	+ 800-258-2436	欧洲, 非洲	+ 00800-369-4636-7	dow.com
拉丁美洲		意大利	+ 800-783-825	
阿根廷	+ 0800-266-0569	南非	+ 0800-995-078	
巴西	+ 0800-047-4714	亚太地区	+ 800-7776-7776	
智利	+ 1230-020-1124	中国	+ 400-889-0789	
哥伦比亚	+ 01800-518-2475			
墨西哥	+ 01800-083-4913			
委内瑞拉	+ 0800-100-2557			

注意:本文件对陶氏或其他人所拥有的任何专利的侵权赔偿责任不作任何推断。由于使用条件和适用法规可能因地因时而异, 顾客有责任确定本文件里的产品和产品信息是否适合其使用, 并确保其工作场所和产品处置方式符合可适用的法律和其他政府法规。本文件中所示产品并不一定在陶氏开展业务的所有地区均有出售及/或供应, 相关声明在部分国家可能尚未通过审批。陶氏对本文件中的资料不承担任何义务或责任。除特别注明外, “陶氏” 或 “公司” 是指向顾客销售产品的陶氏法人实体。**本文件未提供任何保证; 所有默示保证以及关于产品的可售性或对某一特殊用途的可适用性的保证均在此明确地予以排除。**

注: 本文件中包含的关于最终用途的任何照片代表可能的最终用途, 但并不一定代表当前的商业用途, 也不代表陶氏为实际 产品背书。另外, 这些照片仅用于示例用途, 并且不反映任何其他制造商为某一潜在的最终用途产品或应用、或为陶氏、或 陶氏制造的具体产品进行背书或赞助。