



可回收性

- 全PE 结构, 包装性能优异



外观

- 良好的光泽、透明度和触感
- 可选择哑光表面
- 印刷性能
- 触感接近PET复合膜



耐用性

- 具有优异的薄膜韧性
- 通过严苛的跌落测试*
- 包装完整, 减少浪费



包装效率

- 在制袋生产线上的快速包装速度

可回收全 PE 自立袋, 适用于干燥食品与液体

近年来, 伴随着自立袋 (SUP) 市场持续增长, 其结构也变得复杂。如今, 对采用单一材料包装以提高可回收性的需求不断增加。但单一材料能同时兼具高性能和可回收性吗?

当然可以! 通过与亚洲的薄膜生产商和制袋机制造商合作, 并使用 INNATE™ TF 双向拉伸聚乙烯树脂, 可回收的全PE自立袋诞生了。该产品已经通过了测试, 具有出色的强度和韧性、** 良好的外观、牢固的密封性和快速的制袋能力——可达每分钟120袋。

自立袋 (SUP) 的应用包括干燥食品、宠物食品、其他类型的颗粒物以及液体。

INNATE™ TF 双向拉伸聚乙烯树脂 (熔融指数: 1.7g/10 min MI; 密度: 0.926 g/cm³) 拥有独特的分子结构, 具有包括可回收性在内的很多优势。



我们将 INNATE™ TF 树脂称为可持续包装的未来。为什么? 与传统 PE 产品相比, 由 INNATE™ TF 树脂制成的薄膜可以:

- 雾度仅为 1/5
- 具有两倍的冲击强度和拉伸模量
- 提供三倍的抗穿刺力和抗拉强度
- 光学性能极佳, 适用于印刷
- 耐低温

欢迎与我们共同探讨关于 INNATE™ TF 树脂应用的未来。

TF-BOPE 复合膜解决方案

**测试项目	**测试结果
揉搓试验仪 (在出现孔洞之前循环) ⁽¹⁾	13,500
光泽度 ⁽¹⁾	95
雾度 ⁽¹⁾	1.8
落镖冲击 (g)	676
穿刺力 (N)	114
制袋效率, (袋/分 1L SUP)	120
单袋跌落 (6 面, 2米)	通过

⁽¹⁾ TF-BOPE (25 µm) 薄膜

结构

OPA 或 OPET (15µm)	TF-BOPE (20-25µm)
油墨和粘合剂	油墨和粘合剂
PE 薄膜 (130µm)	PE 薄膜 (130µm)

Innate TF

polyethylene resins for tenter frame
biaxial orientation by



北美洲	+ 800-258-2436	欧洲, 非洲	+ 00800-369-4636-7	dow.com
拉丁美洲		意大利	+ 800-783-825	
阿根廷	+ 0800-266-0569	南非	+ 0800-995-078	
巴西	+ 0800-047-4714	亚太地区	+ 800-7776-7776	
智利	+ 1230-020-1124	中国	+ 400-889-0789	
哥伦比亚	+ 01800-518-2475			
墨西哥	+ 01800-083-4913			
委内瑞拉	+ 0800-100-2557			

注意:本文件对陶氏或其他人所拥有的任何专利的侵权赔偿责任不作任何推断。由于使用条件和适用法规可能因地因时而异, 顾客有责任确定本文件里的产品和产品信息是否适合其使用, 并确保其工作场所和产品处置方式符合可适用的法律和其他政府法规。本文件中所示产品并不一定在陶氏开展业务的所有地区均有出售及/或供应, 相关声明在部分国家可能尚未通过审批。陶氏对本文件中的资料不承担任何义务或责任。除特别注明外, “陶氏” 或 “公司” 是指向顾客销售产品的陶氏法人实体。**本文件未提供任何保证; 所有默示保证以及关于产品的可售性或对某一特殊用途的可适用性的保证均在此明确地予以排除。**

注: 本文件中包含的关于最终用途的任何照片代表可能的最终用途, 但并不一定代表当前的商业用途, 也不代表陶氏为实际 产品背书。另外, 这些照片仅用于示例用途, 并且不反映任何其他制造商为某一潜在的最终用途产品或应用、或为陶氏、或 陶氏制造的具体产品进行背书或赞助。